



№ 201069
(ДСТУ ISO/IEC 17025)



EUROSTANDART
НАУКОВО-ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР

«Затверджую»

Директор

ТзОВ «Науково-випробувального
центру «ЄВРОСТАНДАРТ»

О.Є. Ільницький

«30» червня 2021 року

ПРОТОКОЛ № 20/ГГ-21

випробувань - визначення групи горючості

згідно

ДСТУ 8829:2019 (ДСТУ Б В.2.7-19-95)

плити пінополістирольні EPS 80

виробник

ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЗАВОД «ПНОПЛАСТ»

Г1 (низької горючості).



ПРИМІРНИК 1 ВЛ



ПРИМІРНИК 2 ЗАМОВНИКА

2021

Замовник : ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЗАВОД «ПІНОПЛАСТ» адреса : Україна, Івано-Франківська обл. м. Калуш.

Випробувальний центр:

ТзОВ «НАУКОВО-ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР «ЄВРОСТАНДАРТ»

Юридична та фактична адреса: Львівська обл., с. Черляни, вул. Польова, 99А;
e-mail: nvz-es@ukr.net, <http://lab-eurostandard.com>.

Ліцензія Державного департаменту пожежної безпеки МНС України № 518682 від 04.03.2010 р.

Атестат акредитації № **201069** виданий Національним агентством з акредитації України від 19.12.2019, дійсне до 18.12.2024 р.

Випробування здійснювалось згідно:

Договір № 21/22 від 01 червня 2021р.

Об'єкт випробувань: плити пінополістирольні EPS 80, товщиною 70мм.

Методика випробувань:

Суть методу випробувань по визначенню групи горючості горючих будівельних матеріалів згідно з п 6.1 ДСТУ 8829:2019 ПОЖЕЖОВИБУХОНЕБЕЗПЕЧНІСТЬ РЕЧОВИН І МАТЕРІАЛІВ Номенклатура показників і методи їх визначення (п.7 ДСТУ Б В.2.7-19-95) полягає у введенні одночасно чотирьох зразків, закріплених в тримачі, до камери згоряння, дії на зразки полум'я від джерела запалювання з заданими параметрами (фіксована витрата газу та повітря).

Метод застосовують для всіх однорідних і шаруватих горючих будівельних матеріалів, в тому числі таких, що застосовуються як оздоблювальні і облицювальні, а також лакофарбових покриттів.

Для кожного випробування виготовляють 12 зразків завдовжки 1000 мм, завширшки 190 мм. Товщина зразків повинна відповідати товщині матеріалу, що застосовується в реальних умовах. Якщо товщина матеріалу складає понад 70 мм, товщина зразків повинна бути 70 мм. Товщина лакофарбових покриттів повинна відповідати прийнятій в технічній документації, але мати не менше чотирьох шарів.

Для кожного матеріалу належить проводити три випробування. Кожне з трьох випробувань складається з одночасного випробування чотирьох зразків матеріалу.

Перевірити систему вимірювання температури димових газів, для чого включити вимірювальні прилади і подачу повітря. Зазначена операція здійснюється при зачинених дверцятах камери спалювання і непрацюючому джерелі запалювання. Відхилення показань кожної з чотирьох термопар від їх середнього арифметичного значення повинно складати не більше 5 °С.

Зважити чотири зразки, помістити в тримач, увести його в камеру спалювання.

Включити вимірювальні прилади, подачу повітря, витяжну вентиляцію, джерело запалювання, зачинити дверцята камери.

Тривалість дії на зразок полум'я від джерела запалювання повинна складати 10 хв. Після закінчення 10 хв. джерело запалювання виключають. При наявності полум'я або ознак тління фіксують тривалість самостійного горіння (тління). Випробування вважають закінченим після охолодження зразків до температури оточуючого середовища.

Для кожного випробування визначають такі показники:

- температуру димових газів;
- тривалість самостійного горіння і (або) тління;
- довжину пошкодження зразка;
- масу зразка до і після випробування.

Під час випробування фіксують також такі спостереження: час досягнення максимальної температури димових газів; перекидання полум'я на торці і на поверхню зразків, що не обігриваються; наскрізне прогоряння зразків; утворення розплаву, що горить. Після закінчення випробування вимірюють довжину відрізків неушкодженої частини зразків і визначають остаточну масу зразків.

Неушкодженою вважають ту частину зразка, яка не згоріла і не обвуглилася ні на поверхні, ні всередині. Осідання сажі, зміну кольору зразка, місцеві відколи, спікання, оплавлення, спучування, усадку, жолоблення, зміну форми зразка і шорсткість поверхні не вважають ушкодженнями.

Неушкоджену частину зразків, що залишилась на тримачі, зважують.

За результатами випробувань горючі (Г) будівельні матеріали в залежності від значень параметрів горючості матеріалу розподіляють на чотири групи горючості :

- Г1 (низької горючості),
- Г2 (помірної горючості),
- Г3 (середньої горючості),
- Г4 (підвищеної горючості)– відповідно до таблиці 1.

Класифікація горючих будівельних матеріалів згідно з ДСТУ 8829:2019 (ДСТУ Б В.2.7-19-95)

Таблиця 1

Група горючості матеріалів	Параметри горючості			
	Температура димових газів T, °C	Ступінь пошкодження за довжиною S _L , %	Ступінь пошкодження за масою S _m , %	Тривалість самостійного горіння τ _{ср} , с
Г1	≤ 135	≤ 65	≤ 20	0
Г2	≤ 235	≤ 85	≤ 50	≤ 30
Г3	≤ 450	> 85	≤ 50	≤ 300
Г4	> 450	> 85	> 50	> 300

Примітка:

Для матеріалів груп горючості Г1-Г3 не допускається утворення крапель розплаву, що горять під час випробувань.

Зразки для випробувань: : плити пінополістирольні EPS 80, товщиною 70 мм.

Умови проведення випробування:

- дата: 25.06.2021 р.
- температура повітря: 22° C;
- відносна вологість повітря: 67 % ;
- атмосферний тиск: 102,1 кПа;

Засоби випробувань.

Для випробування використовувались:

1. Установа УВГ-1 для визначення групи горючості будівельних матеріалів
2. Засоби виміральної техніки, які наведено в таблиці 2

Таблиця 2

№ п/п	Найменування приладу чи пристрою	Заводський номер	Границя вимірювання	Результати калібрування
1	УВГ-1	0112	0 до 900±5 °C	U = ± 26,2°C
2	Секундомір механічний типу СОС пр-26-2-000,4295В	0779	від 0 до 60 с. від 60 до 3600 с.	U= ±0,16с. U= ±0.34с.
3	Штангенциркуль типу ШЦ I	00913574	від 0 до 125 мм	U= ±0.069мм.
4	Психрометр аспіраційний МВ-4М	4507	-25 до 50° C, відносної вологості від 10 до 100%	U= ±0.14 °C
5	Барометр-анероїд метеорологічний БАММ-1	353	Від 80 до 106 кПа	U =±0.18 кПа
6	Лінійка металева	-	від 0 до 1000 мм	U±0.1мм

Результати випробувань зразків

№ зразків для випробувань	Початкова температура в установці T_m , °C	Макимальна температура димових газів T_{cp} , °C	Середнє арифметичне значення температури димових газів T_{cp} , °C	Довжина пошкодження зразків L , мм	Середнє арифметичне значення пошкодження зразків за довжиною L_{cp} , мм	Ступень пошкодження зразків за довжиною S_p , %	Маса зразків до випробувань, м, г	Маса зразків після випробувань m_p , г	Середнє арифметичне значення пошкодження зразків за масою Δm_p , г	Ступень пошкодження зразків за масою S_m , %	Тривалість самостійного горіння зразків t , с
1	18	107	106	510	508	51	108	96	12	11	0
2	18	108		510							
3	18	105		500							
4	18	105	510	520	52	52	106	95	15	14	0
5	18	104	525								
6	18	105	520								
7	18	105	515	505	51	51	108	95	12	11	0
8	18	104	520								
9	18	104	500								
10	18	105	495	505	51	51	107	95	12	11	0
11	18	104	510								
12	18	104	515								
Середнє арифметичне значення всіх випробувань			105			51				12	0

Висновок: Зразки : плити пінополістирольні EPS 80, товщиною 70 мм. (виробник ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЗАВОД «ПІНОПЛАСТ») згідно з п.6.1.3 ДСТУ 8829:2019 (ДСТУ Б В.2.7-19-95) Г1 (низької горючості).

Примітка:

1. Протокол № 20/ГГ-21 стосується лише зразків, що були піддані випробуванням.
2. Протокол є цілісним документом і може бути передрукований тільки в повному обсязі на підставі письмової згоди ТзОВ «Науково-виробувальний центр «ЄВРОСТАНДАРТ».
3. Термін дії протоколу – три роки
4. Копії протоколів чинні тільки після їх завірення в ТзОВ «Науково-виробувальний центр «ЄВРОСТАНДАРТ».

Інженер-випробувач

М.М. Карпак